



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ  
регистрационный №РОСС RU.M704.04ЮАБО

www.nsopb.ru, e-mail: nsopb@nsopb.ru



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ НСОПБ.RU.ЭО.ПР.009.Н.00091  
(номер сертификата соответствия)

032232  
(учетный номер бланка)

**ЗАЯВИТЕЛЬ**  
(наименование и местонахождение заявителя)

Общество с ограниченной ответственностью «НПФ Индустриальные покрытия». Адрес: Россия, 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, дом 51, литер 3, офис 5. ОГРН: 1157847304801. Телефон: +7 812 335-95-69. E-mail: info@arbecoat.ru.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ**  
(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «НПФ Индустриальные покрытия». Адрес: Россия, 195027, г. Санкт-Петербург, ул. Магнитогорская, дом 51, литер 3, офис 5. Адрес производства: Россия, 187026, Ленинградская область, Тосненский район, город Никольское, Ульяновское шоссе, дом 5И, здание 1, литера Н-1. ОГРН: 1157847304801. Телефон: +7 812 335-95-69. E-mail: info@arbecoat.ru.

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**  
(наименование, рег. номер свидетельства об аккредитации и адрес экспертной организации, выдавшей сертификат соответствия)

ОС ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», свидетельство о подтверждении компетентности экспертной организации № НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.009 от 04.08.2016 г., адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, д.10, стр.2, офис 412. ОГРН: 5087746009489. Телефон: +7 (495) 740-43-61. E-mail: info@pozhaudit.ru.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ**  
(информация о сертифицированной продукции, позволяющая провести идентификацию)

Состав огнезащитный «Arbecoat Fire», изготовленный по ТУ 20.30.12-001-27415752-2020, обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С на образце, в соответствии с Приложением № 006749. Серийный выпуск.

код ОКПД2  
20.30.12.120  
код ТН ВЭД  
3824 99 700 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**  
(наименование и номер документа по стандартизации и/или номер и дата договора, на соответствие требованиям которых проводилась сертификация)

п. 1.2.1 ТУ 20.30.12-001-27415752-2020, п. 4.11 ГОСТ Р 53295-2009 «Средства огнезащиты для стальных конструкций. Общие требования. Метод определения огнезащитной эффективности» (с изменением № 1).

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**  
(номер и дата протокола испытаний, наименование и рег. номер свидетельства об аккредитации экспертной организации НСОПБ, проводившей исследования (испытания) и измерения)

Протокол испытаний № Н-28/03-2021 от 29.03.2021 г. ИЦ ООО «НТЦ «ПОЖ АУДИТ», свидетельство о подтверждении компетентности экспертной организации № НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.009 от 04.08.2016 г. Акт о результатах анализа состояния производства № 020.1ДН/ОС-21 от 24.02.2021 г. ОС ООО «НТЦ «ПОЖ-АУДИТ», свидетельство о подтверждении компетентности экспертной организации № НСОПБ ЮАБО.RU.ЭО.ПР.009 от 04.08.2016 г. Схема сертификации 4с.

**ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ**  
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции)

ТУ 20.30.12-001-27415752-2020  
Инструкция по нанесению ТИ «Arbecoat Fire» №1.2020 от 22.05.2020

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ** с 30.03.2021 по 29.03.2024



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Подпись

В.Н. Сорокин  
И.О. Фамилия

Эксперт

Д.В. Борисов  
И.О. Фамилия



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НСОПБ  
регистрационный № РОСС RU.М704.04ЮАБ0  
приложение  
к **СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ**

№ НСОПБ.RU.ЭО.ПР.009.Н.00091  
(номер сертификата соответствия)

006749  
(учетный номер бланка)



Состав огнезащитный «Arbescoat Fire», изготовленный по ТУ 20.30.12-001-27415752-2020 толщиной сухого слоя не менее 0,24 мм (расход состава, установленный изготовителем – не менее 0,41 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь), при испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла 2,6 мм, обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С на образце, не менее 15 минут.

Состав огнезащитный «Arbescoat Fire», изготовленный по ТУ 20.30.12-001-27415752-2020 толщиной сухого слоя не менее 1,03 мм (расход состава, установленный изготовителем – не менее 1,74 кг/м<sup>2</sup> без учета потерь), при испытании на стальной колонне двутаврового сечения с приведенной толщиной металла 6,2 мм, обеспечивает время достижения критической температуры 500 °С на образце, не менее 90 минут.



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт

  
Подпись  
  
Подпись

В.Н. Сорокин  
И.О. Фамилия

Д.В. Борисов  
И.О. Фамилия